顺杆机械 供应能力手册

我们是谁

我们深耕传动件制造近20年的工厂，主营梯形丝杆、蜗轮蜗杆等传动件，专注高品质非标定制。

项目	内容	备注
公司名称	宁波鄞州顺杆机械有限公司	在另一页，有营业执照
行业经验	近20年传动件制造经验	
主营产品	梯形丝杆、蜗杆涡轮齿条、光轴、偏心轴、吊钩、紧固件、减速机马达、直线步进电机、窗帘配件等传动件机	技术顾问解决方案
规模	员工数18人、厂房面积1000平方、设备台数52台	在另一页，在设备清单
对接人	技术姓名：陈兆官 手机：13819809663 微信同号	

我们能做什么

产品与规格

产品	规格范围	常备/现货
梯形丝杆	直径3-100mm	常备5-16mm现货，8*8为爆款
蜗杆蜗轮	0.25-6模数	

材质与精度

常用材质：各种铜，铁，铝，不锈钢，718、600、45#钢、40Cr、合金材料、POM尼龙等材质。
可做精度等级：7级-9级
非标定制：按图纸/样品定制，模具投入约数500万元，交期按模具开模周期评估20天左右。

非标定制流程

图纸/样品确认（书面确认单：规格、数量、公差、包装、检测报告、交期）
模具与工艺评估（5头以上模具开模35-40天，接单前先评估交期能否满足）
打样
装配试用（客户提供装配件时必试）
批量生产，每批附《出货检验报告》

我们怎么做质量

环节	我们怎么做	证明文件
来料检	外协来料分区摆放、标识清晰、来料必检	来料检验记录表
过程检	首件确认、巡检，关键尺寸首件对照图纸/装配件核对	巡检记录
出货检	出货前尺寸抽检（每批抽10-30件），货再急也检	《出货检验报告》：批次号、检验项目、实测值、判定、检验员签名
批次可追溯	每批留样、编批次号，出问题可定位到批次	批次报告存档位置

检测能力

检测项目	检测设备	备注
外径/尺寸	卡尺、千分尺、投影仪、拉力器、硬度机	
同心度	上表检测	自动校直机完成操作
螺纹硬度	硬度机	
螺纹精度	轮廓仪	

产能与交期

接单前评估：模具开模周期、产能上限、交期余量
交期承诺：有延迟风险提前24小时主动告知，并给补救方案
现货常备：5-16mm常用规格现货快速发货

异常处理流程（出了问题怎么办）

24小时内给出临时措施（有现货先补货先补救，无货马上重新做）
48小时内给出根因分析和整改报告
质量问题承诺48小时，出补救文案，避免下次犯同样问题。

我们能额外提供什么

原材料价格预警：原材料波动超5%时提前1个月发预警函
设计优化建议：按使用场景给出丝杆选型、工艺优化建议（技术顾问）
锁价/备货协议：年度协议、阶梯返点、常用规格备货，让合作更稳

合作流程与联系方式

合作流程

初步对接（发本手册+产品目录）
需求书面确认（订单确认单）
打样+装配试用
小批量试产+批次报告
批量供货+季度复盘

联系方式

技术姓名：陈兆官 手机：13819809663 微信同号

业务姓名：李芳芳 手机：15258226625 微信同号

官网：http://www.nb-sgjx.com

1688网址：https://shunganjx.1688.com/

抖音蓝V号：顺杆机械 梯形丝杆

地址：浙江省 宁波市 鄞州区 姜山镇 陈家团 明山路 188号